

## 技术数据表




## ALTECH PP-H A 1000/249 FR

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	阻燃
颜色	本色
特殊功能	金属钝化剂(稳定剂),高流动,阻燃剂,易脱模
市场细份	建筑,电子电器
应用领域	注塑部件,电器部件
典型应用	外壳件,功能部件,紧固件

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气(除湿)干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	38	MPa	ISO 178
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527
屈服应力	35	MPa	ISO 527
屈服伸长率	8.7	%	ISO 527
断裂伸长率	14	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	94	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	59	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	27	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 2	%	ISO 294-4

技术数据表

 **Altech**<sup>®</sup>

**MOCOM**

**ALTECH PP-H A 1000/249 FR**

物理特性

密度

910

kg/m<sup>3</sup>

ISO 1183

易燃

0.75mm厚度时的燃烧性

Yellow Card 现存

HB

是的

class

-

UL 94

-